

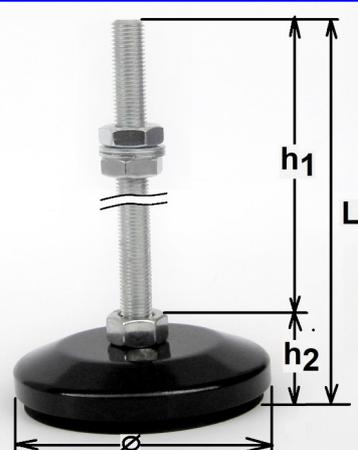
Lösungen für Maschinenaufstellung, Nivellierung und Schwingungsdämpfung

- mit NBR-Schwingungsdämpfer
- für universelle Verwendung
- Gewindevarianten nach Wahl
- mit Hutmutter oder Hohlverschraubung montiert
- Teller schwarz RAL90105 pulverlackiert in hochfestem Grauguß GG25
- Nivellierschraube in Stahl verzinkt
- Ausgleich von Winkelfehlern +/- 7°

Dipl.-Ing. Gerhard Schuck • Magdeburger Str. 7,
73730 Esslingen
Tel./Fax: 071153 5172460

Mobil : 01717108950
Email: INDUSTRIE TECHNIK.Schuck@t-online.de
Shop: www.antivibration.de

Diese preisgünstigen Gußstellfüße eignen sich für allgemeine Werkzeugmaschinen anstelle von Stahlblechfüßen wegen ihrer höheren Belastbarkeit. Einsetzbar für CNC-Maschinen mit 90° Shore A NBR-Bestückung. Die Stellschraube mit Hutmutter kann Winkelfehler +/-7° ausgleichen. Der Fußteller besteht aus höherfestem Grauguß GG25 /EN-GJL-250 und ist höher belastbar oder mit kleineren Durchmessern einsetzbar. Zahlreiche Gewindevarianten nach Wahl mit je 2 Muttern DIN934 und Scheiben DIN125A sind lieferbar. Außerdem sind für genauere Nivellierung Hohlverschraubungen M30x1,5 lieferbar. Damit sind mit M16er Bodenanker Anschraubmöglichkeiten auf einer Transportpalette oder im Hallenboden möglich. Eine spezielle Konstruktion verhindert ein unbeabsichtigtes Auseinanderfallen von Teller und Schraube dauerhaft.



Maschinenfüße mit
Stellschrauben

Typ Drm.	h1+ x*50	h2	L	Last kg
TGE80	100	22	122	1000
TGE110	100	23	123	2000
TGE140	100	26	126	3000
TGE160	100	26	126	4000

x = 1 – 6 fach
alle Maße in mm



Maschinenfüße mit
Hohlverschraubungen M30x1,5

Typ Drm	h1	h2	L	Last kg
TGH80	70	45	131	1500
TGH110	70	46	132	2500
TGH140	70	49	135	3500
TGH160	70	49	135	5000

H1 - andere Länge auf Anfrage
alle Maße in mm



Bestellbeispiel:
Gußnivellierelement TGE160 M24x200 oder
Hohlverschraubestellfuß TGH110